

RX 60 Technische Daten Elektro-Gabelstapler

RX 60-35/600

RX 60-40

RX 60-40/600

RX 60-45

RX 60-45/600

RX 60-50

RX 60-50/600

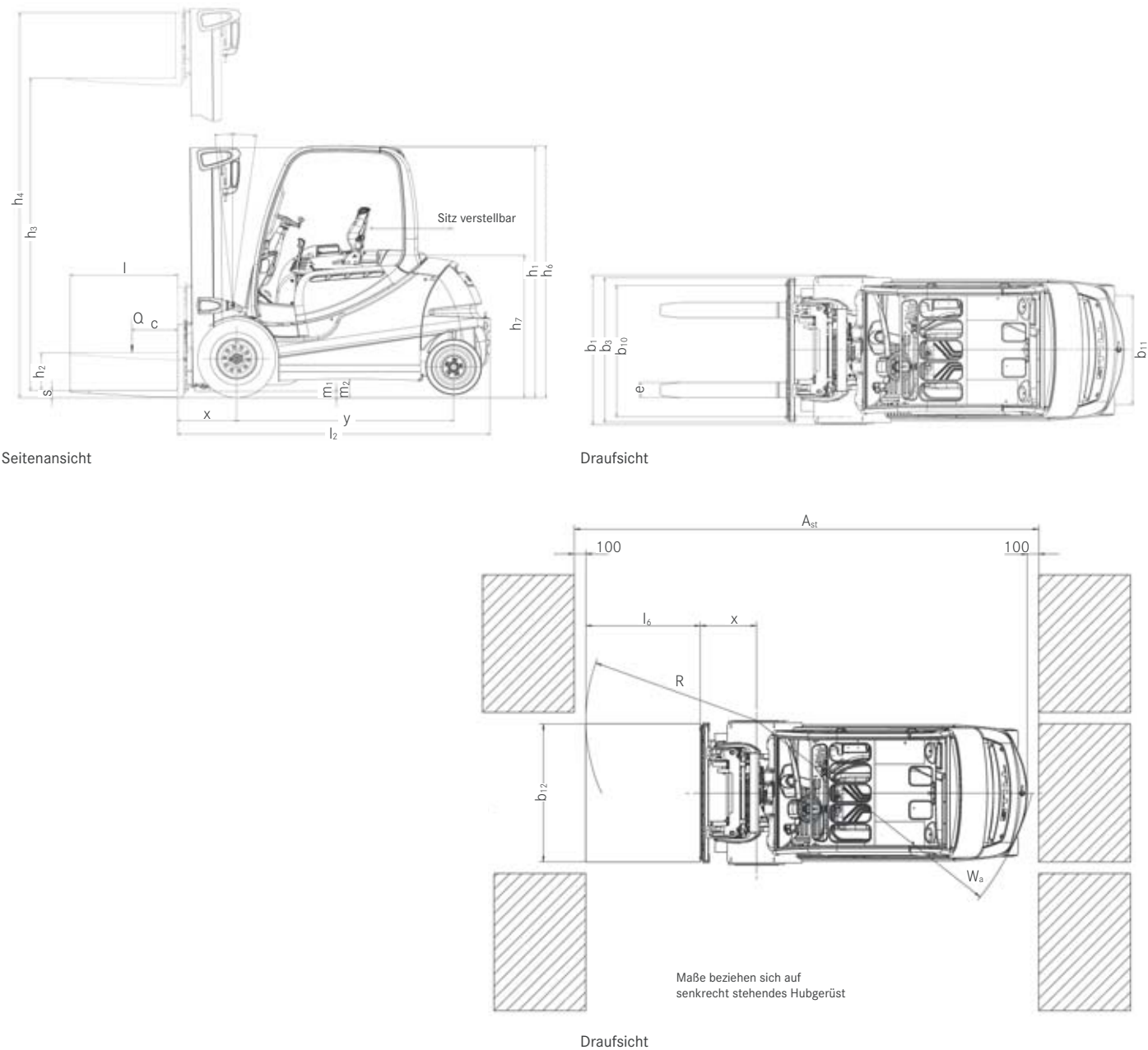




Kennzeichen	1.1	Hersteller		
	1.2	Typzeichen des Herstellers		
	1.2.1	Typnummer des Herstellers		
	1.3	Antrieb		
	1.4	Bedienung		
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q	kg
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm
	1.8	Lastabstand	x	mm
	1.9	Radstand	y	mm
Gewichte	2.1	Eigengewicht		kg
	2.2	Achslast mit Last	vorn/hinten	kg
	2.3	Achslast ohne Last	vorn/hinten	kg
Räder/Fahwerk	3.1	Bereifung		
	3.2	Reifengröße	vorn	mm
	3.2	Reifengröße	hinten	mm
	3.5	Anzahl Räder (x = angetrieben)	vorn/hinten	
	3.6	Spurweite	vorn/hinten	b ₁₀ /b ₁₁ mm
Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger	vorn/hinten	α/β °
	4.2	Höhe	Hubgerüst eingefahren	h ₁ mm
	4.3	Freihub		h ₂ mm
	4.4	Hub ¹		h ₃ mm
	4.5	Höhe	Hubgerüst ausgefahren	h ₄ mm
	4.7	Höhe über Schutzdach (Kabine)		h ₆ mm
	4.8	Sitzhöhe bezogen auf SIP		h ₇ mm
	4.12	Kupplungshöhe		h ₁₀ mm
	4.19	Gesamtlänge		l ₁ mm
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken		l ₂ mm
	4.21	Gesamtbreite		b ₁ mm
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm
	4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Form A, B		
	4.24	Gabelträgerbreite	b ₃	mm
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁	mm
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	A _{st}	mm
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	A _{st}	mm
	4.35	Wenderadius	W _a	mm
	4.36	Kleinsten Drehpunktabstand	b ₁₃	mm
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit	mit/ohne Last	km/h
	5.2	Hubgeschwindigkeit	mit/ohne Last	m/s
	5.3	Senkgeschwindigkeit	mit/ohne Last	m/s
	5.5	Zugkraft	mit/ohne Last	N
	5.6	Max. Zugkraft	mit/ohne Last	N
	5.7	Steigfähigkeit	mit/ohne Last	%
	5.8	Max. Steigfähigkeit	mit/ohne Last	%
	5.9	Beschleunigungszeit	mit/ohne Last	s
	5.10	Betriebsbremse		
E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S3 60 min		kW
	6.2	Hubmotor, Leistung bei 15% ED		kW
	6.3	Batterie nach DIN 43531/36 A, B, C, Nein		
	6.4	Batteriespannung	U	V
	6.4.1	Batteriekapazität K _s		Ah
	6.5	Batteriegewicht		kg
	6.6	Energieverbrauch 60 VDI-Arbeitsspiele/Stunde		kWh/h
Sonstiges	10.1	Arbeitsdruck für Anbaugeräte		bar
	10.2	Ölstrom für Anbaugeräte		l/min
	10.7	Schalldruckpegel L _{pA2} (Fahrerplatz) ³		dB(A)
		Humanschwingung: Beschleunigung nach EN 13059		m/s ²
	10.8	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN		

¹ Der angegebene Nennhub berücksichtigt die Reifeneinfederung und Toleranzen des Reifendurchmessers
² Mit 1000 mm langen Gabelzinken berechnet
³ Ohne Kabine; mit Kabine abweichende Werte

STILL
RX 60-50
6329
Elektro
Sitzgerät
4990
500
535
2021
7121
10917/1194
3372/3749
Superelastik
355/50-15
200/75-9
2x/2
1104/920
3/9
2300
160
2980
3987
2320
1249
546/426
3896
2896
1399
60/130/1000
ISO III/A
1310
150
145
4218
4418
2483
629
19/20
0,33/0,46
0,55/0,51
3600/4400
15670/16090
8,8/15,8
13,2/23,4
3,3/4,6
Elektrisch/mechanisch
15
25
DIN 43536 A
80
840 (-930)
2178
11,5
250
30
<70
<0,7
Bolzen



Steigungen

Maximale Strecke, die in 60 Minuten gefahren werden kann.
 Beispiel: Ein RX 60-40 kann bei einer Last von 4.000 kg und einer Steigung von 13% die Strecke von 215 m 10 Mal pro Stunde fahren.

Steigung		Maximale Strecke in m	
Mit Last	13%		RX 60-50
	9%		1380
	7%		3620
	5%		5380
Ohne Last	23%		6670
	20%		1430
	15%		2030
	10%		4350
	5%		6700
			10720

Trockene Raubetonfahrbahn = Reibbeiwert 0,80
 Batterie: Standard nach Datenblattangabe
 Geschwindigkeit ist variabel



Entspanntes Arbeiten mit Anbaugeräten dank Joystick 4Plus mit Armlehne



Anzeige von Energieverbrauch und anderen Informationen zentral verfügbar

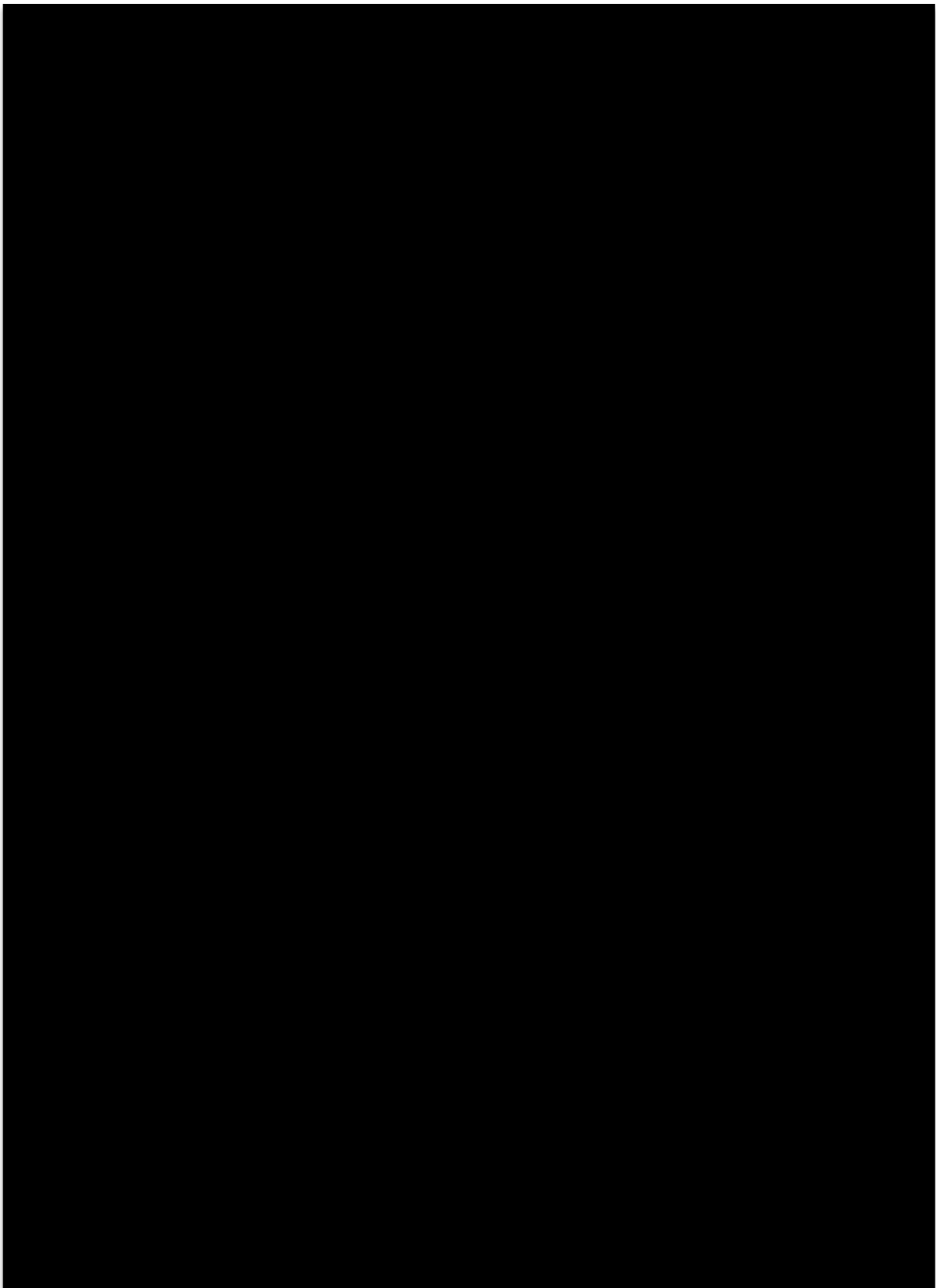


Ex-Schutz-Version mit gekapselten elektrischen Komponenten



Gute Sicht über hohe Lasten hinweg durch erhöhten Fahrerplatz

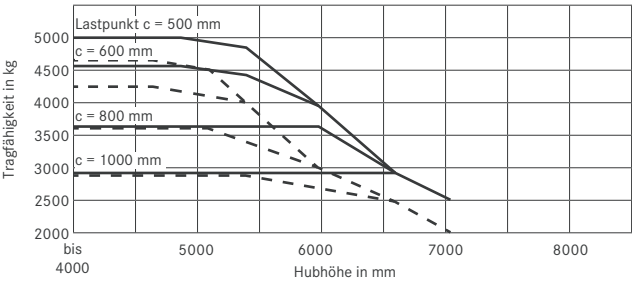




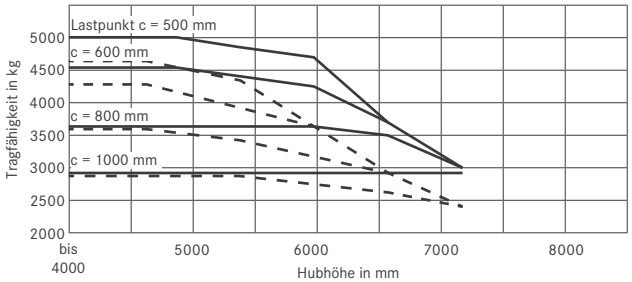
RX 60-35/50 Elektro-Gabelstapler

RX 60-35/50 Elektro-Gabelstapler

RX 60-50 Dreifach-Hubgerüst



RX 60-50 Dreifach-Hubgerüst/Zwillingsbereifung





RX 60-45 - RX 60-50 - RX 60-40/600 - RX 60-45/600				Teleskop-Hubgerüst							Dreifach-Hubgerüst							
	Nennhub	h ₃	mm	2980	3180	3480	3680	4080	4480	4880	4030	4330	4630	5080	5380	5980	6580	7180
	Bauhöhe	h ₁	mm	2300	2400	2550	2650	2850	3050	3250	2150	2250	2350	2500	2600	2800	3000	3200
	Freihub ^{1, 2}	h ₅	mm	160	160	160	160	160	160	160	1230	1330	1430	1580	1680	1880	2080	2280
	Größte Höhe ^{1, 2}	h ₄	mm	3987	4187	4487	4687	5087	5487	5887	5289	5589	5889	6339	6639	7239	7839	8439
	Neigung	vor/zurück	α/β	3/9							3/9							
	Gabelrastung Mitte-Mitte		mm	191/368/572/673/978 (Gabelträger 1310/1410 mm) / 1080 (Gabelträger 1410 mm)							191/368/572/673/978 (Gabelträger 1310/1410 mm) / 1080 (Gabelträger 1410 mm)							
	Bereifung	vorn/hinten		355/50-15 // 200/75-9							355/50-15 // 200/75-9							
	Spur	vorn/hinten	b ₁₀ /b ₁₁	mm 355/50-15 // 200/75-9							355/50-15 // 200/75-9							
	Größte Breite		b ₁	mm 1399							1399							



Abmessungen in mm (außer für 1/2 Zoll Reifen, die in Zoll angegeben sind)

Detailbilder



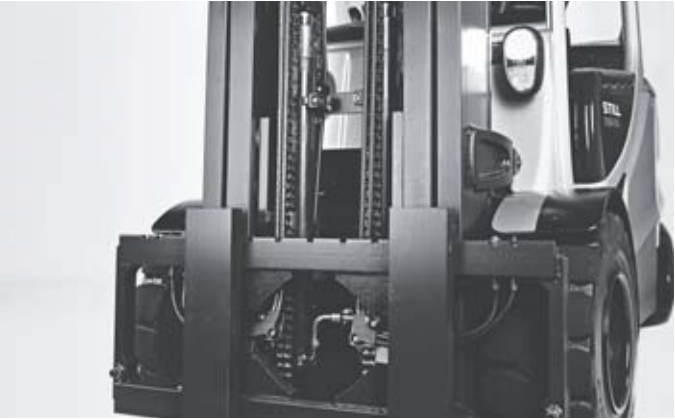
Einfacher seitlicher Batteriewechsel mit Niederhubwagen und Batteriewechselgestell



Stabiler Zusatzschutz gegen fallende Lastteile



Sichtfenster auch nach hinten-oben, um Rolltorschäden zu vermeiden



Zuverlässiger Transport von schweren Lasten dank robustem Hubgerüst

Überragende Sichtverhältnisse dank neuem Hubgerüst

Geringste Umweltbelastung und hohe Umschlagleistung
durch kraftvollen elektrischen Antrieb

Kompakte Bauweise und extreme Wendigkeit



Abgasfrei effizient – das sind die Elektrostapler der Baureihe RX 60-35 bis RX 60-50. Neben der Emissionsfreiheit präsentieren sich die Fahrzeuge mit einer Tragkraft von 3,5 bis 5,0 Tonnen äußerst leistungsstark und zugleich extrem kompakt und wendig. Ein weiterer Vorteil macht die Gegengewichtsstapler sowohl im Innen- als auch im Außenbereich zur optimalen Lösung für verschiedenste Transportaufgaben quer durch alle Branchen: das Hubgerüst hat ein sehr großes Sichtfeld auf das Transportgut. Auch die Sicht seitlich am Hubgerüst vorbei setzt Standards. Vorzüge wie diese machen den RX 60-35 bis RX 60-50 zu einem flexiblen und innovativen Allzweckstapler, der sich dank hoher Batteriekapazitäten und seitlichem Batteriewechsel zudem ideal für Mehrschichteinsätze eignet.

Mit einer maximalen Fahrgeschwindigkeit von 20 km/h erledigt der effiziente Stapler auch Materialtransporte über mehrere hundert Meter äußerst schnell und zuverlässig. Für Einsatzorte, an denen schwere Lasten sehr hoch gehoben werden sollen, bietet STILL den RX 60 auch mit einem Lastschwerpunkt von 600 mm und damit einhergehender besonders hoher Resttragfähigkeit an. So hebt der RX 60-45 ganze 4,5 Tonnen auf eine Höhe von über sechs Metern – was nicht nur in der Getränkeindustrie ein großer Vorteil ist. Die zusätzliche Vielfalt an verfügbaren Anbaugeräten wie Seitenschiebern, Drehgeräten und Schüttgutschaufeln macht die Elektro-Gabelstapler RX 60-35 bis RX 60-50 zu universellen Lagerhelfern für verschiedenste Einsatzgebiete.

Eine umfangreiche Ausstattung

Kraft

- Hebt bis zu 5 Tonnen bei einem Lastschwerpunkt von 600 mm
- Effektiver Warenumsatz: Fahrgeschwindigkeit von bis zu 20 km/h
- Ausreichend Energie für Mehrschichteinsätze: hohe Batteriekapazität und seitlicher Batteriewechsel
- Wartungsfreier Drehstromantrieb

Präzision

- Fahrprogramme bieten die Wahl: maximale Umschlagleistung oder beste Effizienz
- Anpassbar an jeden Einsatz: Geschwindigkeit, Beschleunigungs- und Abbremsverhalten individuell einstellbar
- Feinfühliges Bedienung und stufenlose Steuerung der Hubgeschwindigkeit: modernste Proportionalventiltechnik
- Intuitive Ein-Pedal-Steuerung
- Präzises Lasthandling: seitlich versetzter Fahrersitz bietet optimale Sicht an Lasten vorbei

Ergonomie

- Geräumiger, komfortabler und individuell ausrüstbarer Fahrerarbeitsplatz mit zahlreichen Ablagemöglichkeiten
- Willkommen zu Hause: einheitliches, leicht zugängliches Bedienkonzept der gesamten RX-Baureihe

- Komfortabel: bequemer und sicherer Auf- und Abstieg
- Individuell wählbare Steuerungsoptionen: Mehrhebel, Minihebel, Fingertip oder Joystick 4Plus

Kompaktheit

- Ideal auf engstem Raum: kompakte Fahrzeugmaße und extreme Wendigkeit ermöglichen schmale Arbeitsgangbreiten

Sicherheit

- Rundum perfekte Aussicht: erhöhter Fahrersitz und große Sichtfenster zu allen Seiten, auch im Fahrerschutzdach
- Beste Standsicherheit dank niedrigem Fahrzeugschwerpunkt
- Überragende Fahrstabilität bei Kurvenfahrten

Umweltverantwortung

- Geringe Betriebskosten: niedriger Energieverbrauch und lange Wartungsintervalle
- Emissionsfreier Antrieb
- Energiesparmodus Blue-Q spart auf Knopfdruck bis zu 20% Energie ohne Leistungseinbußen
- Über 95% aller verbauten Materialien sind recycelbar

RX 60-35/50 Elektro-Gabelstapler

Ausstattungsvarianten



		RX 60-40/600 RX 60-45 RX 60-45/600 RX 60-50	
Fahrerplatz	Geringe Betriebskosten durch niedrigen Energieverbrauch und lange Serviceintervalle (1.000 Betriebsstunden)	●	
	Schutzdach, Höhe ca. 2.322 mm	●	
	Wetterschutz-, Planen- oder Vollkabine	○	
	Getönte Frontscheibe, Heck- und Dachscheibe aus Verbund-Sicherheitsglas grün getönt oder Makrolon, Scheibenwisch-/waschanlage	○	
	Sitz um 20° nach rechts schwenkbar	○	
	Sonnenblende und Sonnenrollo	○	
	Kunstlederbezug	●	
	Textilbezug, luftgefedert, Lendenwirbelstütze, extrabreites Sitzpolster, großer Federweg, Lendenwirbelstütze, höhenverstellbare Rückenverlängerung, Sitzheizung	○	
	Ein-Pedal-Steuerung, Umschaltung der Fahrtrichtung an der Hydraulikbetätigung	●	
	Doppel-Pedal-Steuerung	○	
	Elektroheizung 1.500 W inkl. Defrosterdüse für Frontscheibe und Fußraumbereich	○	
	Integrierte Ablagen und Getränkehalter	●	
	Anzeige- und Bedieneinheit mit Display und Funktionstasten spritzwassergeschützt	●	
	Kühlhausausführung	○	
	Dachhimmel mit Innenbeleuchtung	○	
	Horizontalfederplatte für Fahrersitz zur Minimierung der Humanschwingungen	○	
	Dokumententasche an der Fahrersitzrückenlehne	○	
	Dachfenster aufstellbar für schnellen Luftaustausch in der Kabine	○	
	Haltegriff am Schutzdach	●	
	Schreibunterlage mit Papierenklemme, mitnehmbar	○	
Hubgerüst	Radio/MP3-Player mit USB-Anschluss	○	
	Freisichthubgerüst in Tele- und Dreifachausführung	○	
	Lastschutzgitter, 1.173 mm hoch	○	
	Lastschutzgitter, 1.200 mm hoch	—	
	Hubgerüst Senkrechstellung	○	
	Hydraulikspeicher im Hubkreislauf zur Dämpfung von Druckspitzen im Hydrauliksystem	●	
	Schutz der Neigezylinder vor Staub und Nässe durch Faltenbalg	○	
Bereifung	Hubabschaltung über Drucktaster	○	
	Gabelverschleißschutz	○	
	Superelastik/System SIT	●	
Hydraulik	Zwilling-Luft	—	
	Superelastik/naturfarben/System SIT, Zwilling Superelastik/System SIT, Superelastik/Continental/naturfarben/System SIT, Superelastik/Continental/System SIT	○	
	Mehrhebelbedienung	●	
	Minihebel mit Armlehne, 2, 3 oder 4 Hebel, Fingertip oder Joystick	○	
	Geräuschoptimierte Hydraulikpumpe	●	
Antrieb	Individuelle Parametriermöglichkeiten der Hydraulikfunktionen	○	
	Proportionalventiltechnik für besonders feinfühliges Bewegen	●	
	Hohe Umschlagssteuerung durch kraftvollen Drehstromantrieb	●	
	Energiesparmodus Blue-Q	●	
Bremsen	5 Fahrprogramme	●	
	Anzeige des Energieverbrauchs und der verbleibenden Fahrzeit bei aktuellem Batterieladestand	○	
	Wartungsfreie Motoren für Fahren, Lenken und Heben	●	
	Niedrige Betriebs- und Wartungskosten durch geringen Energieverbrauch, Energierückgewinnung beim Bremsen, verschleißfreie elektrische Abbremsung, gekapselte Lamellenbremsen	●	
	Verschleißfreie, im Ölbad laufende Lamellenbremse	●	
Sicherheit	Energierückgewinnung beim Abbremsen	●	
	Mechanische Feststellbremse	●	
	Elektromagnetische Feststellbremse, Parkassistent für sicheres Abstellen des Fahrzeuges	○	
	Dachschutzgitter	○	
	Warnleuchte Rundumkennleuchte, Blitzleuchte	○	
	Arbeitsscheinwerfer und Beleuchtung LED-Ausführung	○	
	Geschwindigkeitsbegrenzung auf Fahrerwunsch einstellbar	●	
	Panoramaspiegel	○	
	Warneinrichtung STILL Safety Light, blauer Lichtpunkt	○	
	Assistenzsystem (ATC - Assistance Truck Control): sicheres Verlassen/Abstellen, Sitzgurtkontrolle, lenkwinkelabhängige Geschwindigkeitsbegrenzung, Geschwindigkeitsreduzierung bei angehobenem Gabelträger	○	
	Warnschutzbalken	○	
	Minikonsole für Umschaltung der Fahrtrichtung mit linker Hand	○	
	Lastmessung mit Genauigkeit ±3%	○	
	Niedriger Fahrzeugschwerpunkt und Lenkachse mit hohem Pendellager für beste Standsicherheit	●	
	Rückhaltesystem EasyBelt für schnelles und sicheres An- und Abschnallen	○	
	Rückhaltesystem Sauerermann Typ HRS-E / ERS oder IWS-Rückhaltesystem mit Bügel links	○	
	FleetManager 4.x: Zugangsberechtigung, Schockerkennung, Berichte	○	
	Fahrerplatz um 350 mm erhöht für gute Sicht über hohe Lasten, z.B. Getränkepaletten	○	

● Standard ○ Option — Nicht verfügbar



STILL GmbH
Berzeliusstraße 10
D-22113 Hamburg
Tel.: +49 (0)40/73 39-20 00
Fax: +49 (0)40/73 39-20 01
info@still.de

Weitere Informationen finden Sie unter:
www.still.de

STILL Gesellschaft m.b.H.
IZ NÖ-Süd, Straße 3, Objekt 6
A-2351 Wiener Neudorf
Tel.: +43 (0)2236/615 01-0
Fax: +43 (0)2236/617 04
info@still.at

Weitere Informationen finden Sie unter:
www.still.at



STILL AG
Industriestraße 50
CH-8112 Otelfingen
Tel.: +41 (0)44 846 51 11
Fax: +41 (0)44 846 51 21
info@still.ch

Weitere Informationen finden Sie unter:
www.still.ch

STILL ist in den Bereichen Qualitätsmanagement, Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Energiemanagement zertifiziert.

