



RX 20-15

RX 20-16

RX 20-18

RX 20-20

RX 20 Technische Daten.

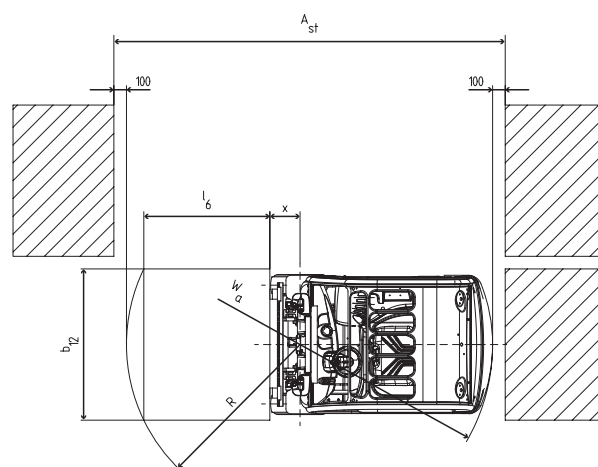
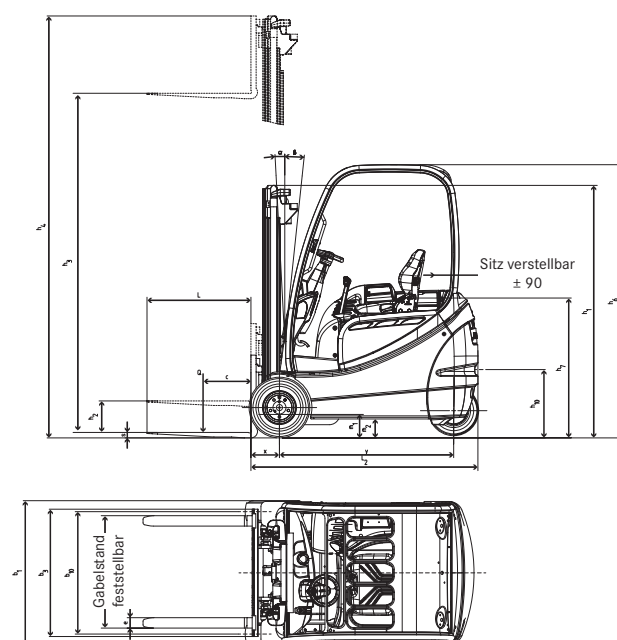
Elektro-Gabelstapler.



Dieses Typenblatt nach VDI-Richtlinie 2198 nennt nur die technischen Werte des Standard-Gerätes.
Abweichende Bereifungen, andere Hubgerüste, Zusatzeinrichtungen usw. können andere Werte ergeben.

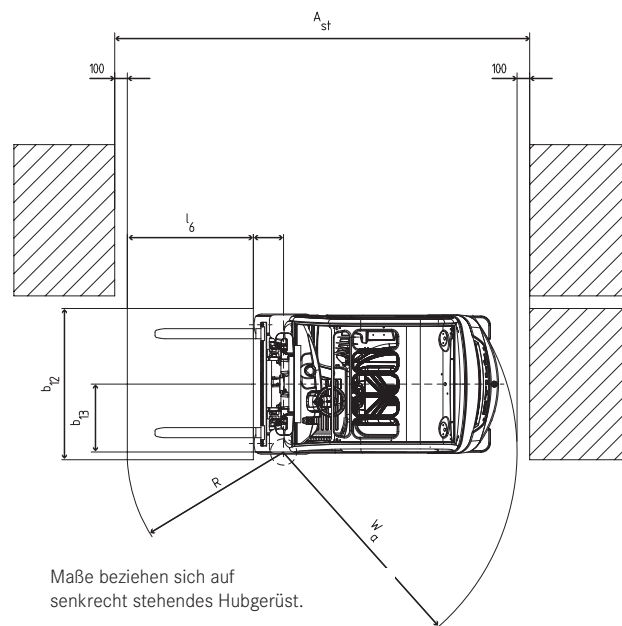
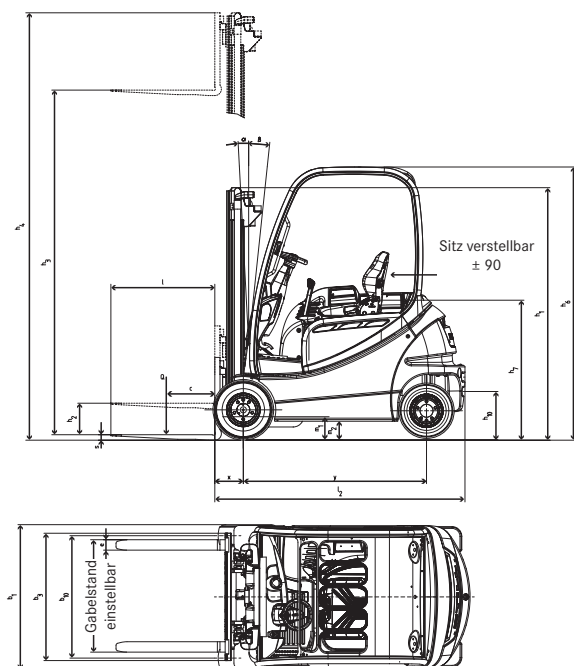
Kennzeichen	1.1	Hersteller		
	1.2	Typzeichen des Herstellers		
	1.3	Antrieb Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro		
	1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm
Gewichte	1.8	Lastabstand	x	mm
	1.9	Radstand	y	mm
	2.1	Eigengewicht		kg
	2.2	Achslast mit Last vorn		kg
	2.2.1	Achslast mit Last hinten		kg
	2.3	Achslast ohne Last vorn		kg
Räder Fahrwerk	2.3.1	Achslast ohne Last hinten		kg
	3.1	Bereifung Vollgummi (V), Superelastik (SE), Luft (L), Polyurethan		
	3.2	Reifengröße vorn		
	3.3	Reifengröße hinten		
	3.5	Räder, Anzahl vorn (x = angetrieben)		
	3.5.1	Räder, Anzahl hinten (x = angetrieben)		
Grundabmessungen	3.6	Spurweite vorn	b ₁₀	mm
	3.7	Spurweite hinten	b ₁₁	mm
	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger, vor		°
	4.1.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger, zurück		°
	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁	mm
	4.3	Freihub	h ₂	mm
Leistungsdaten	4.4	Hub	h ₃	mm
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄	mm
	4.7	Höhe über Schutzdach (Kabine)	h ₆	mm
	4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h ₇	mm
	4.12	Kupplungshöhe	h ₁₀	mm
	4.19	Gesamtlänge	l ₁	mm
E-Motor	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l ₂	mm
	4.21	Gesamtbreite	b ₁	mm
	4.22	Gabelzinkendicke	s	mm
	4.22.1	Gabelzinkenbreite	e	mm
	4.22.2	Gabelzinkenlänge	l	mm
	4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Form A, B		
Sonstiges	4.24	Gabelträgerbreite	b ₃	mm
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁	mm
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	A _{st}	mm
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	A _{st}	mm
	4.35	Wenderadius	W _a	mm
Sonstiges	4.36	Kleinster Drehpunkt Abstand	b ₁₃	mm
	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit Last		km/h
	5.1.1	Fahrgeschwindigkeit ohne Last		km/h
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit Last		m/s
	5.2.1	Hubgeschwindigkeit ohne Last		m/s
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit Last		m/s
Sonstiges	5.3.1	Senkgeschwindigkeit ohne Last		m/s
	5.5	Zugkraft mit Last		N
	5.5.1	Zugkraft ohne Last		N
	5.6	Max. Zugkraft mit Last		N
	5.6.1	Max. Zugkraft ohne Last		N
	5.7	Steigfähigkeit mit Last		%
Sonstiges	5.7.1	Steigfähigkeit ohne Last		%
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit Last		%
	5.8.1	Max. Steigfähigkeit ohne Last		%
	5.9	Beschleunigungszeit mit Last		s
	5.9.1	Beschleunigungszeit ohne Last		s
	5.10	Betriebsbremse		
Sonstiges	6.1	Fahrmotor, Leistung KB 60 min		kW
	6.2	Hubmotor, Leistung bei 20 % ED		kW
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		
	6.4	Batteriespannung	U	V
	6.4.1	Batteriekapazität	K 5	Ah
	6.5	Batteriegewicht		kg
Sonstiges	6.6	Energieverbrauch 60 VDI Arbeitsspiel/Stunde		kWh/h
	8.1	Art der Fahrsteuerung		
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte		bar
	8.3	Ölmenge für Anbaugeräte		l/min
	8.4	Schallpegel, Fahrerohr		dB (A)
	8.5	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN		

STILL
RX 20-20
Elektro
Sitz
2000
500
365
1540
3212
4667
545
1544
1668
SE
200/50-10
15 x 4 1/2 -8
2x
2
942
168
3
8
2160
150
3150
3805
2082
1015
490
2892
2092
1138
40
80
800
ISO II/A
980
90
123
3418
3542
1727
-
16
16
0,38
0,52
0,53
0,49
2980
3280
8950
9100
10,5
17,9
17,6
27,2
4,3
4,1
elektr./mech.
2 x 4,5
9
DIN 43531 B
48
575L
856
5,0
250
30
<70
Bolzen



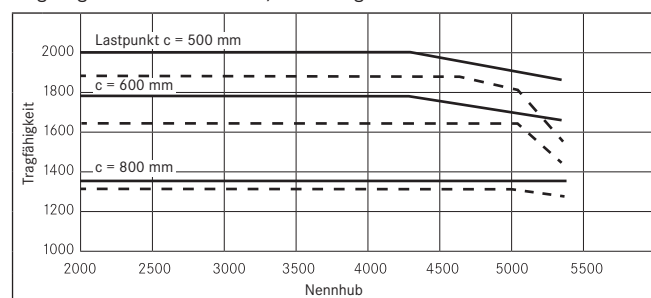
Maße beziehen sich auf
senkrecht stehendes Hubgerüst.

				Teleskop-Hubgerüst	Niho-Hubgerüst	Dreifach-Hubgerüst					
RX 20-20	RX 20-20	Nennhub	h ₃	mm	2750 - 4150	4630 - 5330	2870 - 3870	4165 - 5065	5665 - 7915		
		Bauhöhe	h ₁	mm	1960 - 2660	2910 - 3260	1960 - 2460	1960 - 2260	2460 - 3210		
		Freihub Form „B“	h ₂ /h ₅	mm	150	150	1330 - 1830	1330 - 1630	1830 - 2580		
		Freihub Form „A“	h ₂ /h ₅	mm	150	150	1405 - 1905	1405 - 1705	1905 - 2655		
		Größte Höhe Form „B“	h ₄	mm	3400 - 4800	5300 - 6000	3520 - 4520	4830 - 5730	6330 - 8580		
		Größte Höhe Form „A“	h ₄	mm	3325 - 4725	5225 - 5925	3445 - 4445	4755 - 5655	6255 - 8505		
		Vorneigung	a	°	3						
		Rückneigung	b	°	8		6				
		Größte Breite	B	mm	1138	1188	1138	1138	1188		
		Gesamtlänge	L ₂	mm	2092				2114		
	Lastabstand	x	mm	365				387			
	RX 20-20	RX 20-20	Arbeitsgangbreite	A _{st}	mm	(1000 x 1200) 3418 (1200 x 800) 3542			(1000 x 1200) 3438 (1200 x 800) 3563		
			Bereifung	v/h		200/50 - 10 / 16 x 6 - 8					
			Spur	v/h	mm	942/168	990/168	942/168	942/168	990/168	

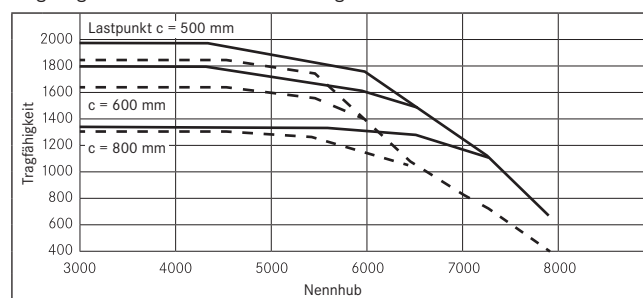


— Gabelträger
 - - - - - Anbauseitenschieber

Tragfähigkeiten RX 20-20 Tele-/Niho-Hubgerüst



Tragfähigkeiten RX 20-20 Dreifach-Hubgerüst



Antrieb.

Die beiden energie- und geräuschoptimierten Drehstromantriebe des RX 20 wirken auf die Vorderräder. Hohe Fahrleistungen und Fahrdynamik, auch bei unebenen Böden oder Steigungsfahrten, sorgen für hohe Umschlagleistung. Eine Besonderheit dabei ist die konstant kräftige Leistungsentfaltung aus dem Stand bis zur Höchstgeschwindigkeit. So wird z. B. an Schwellen oder beim Palettenanschieben immer ein Maximum an Vorschub bereitgestellt. Der wartungsfreie, wirkungsgradoptimierte Drehstromantrieb gewährleistet eine lange Batteriestandzeit. Durch seine komplette Kapselung ist der gesamte Antrieb geschützt gegen das Eindringen von schädlichem Staub und Sprühwasser, so dass Einsätze auch bei schlechtesten Bedingungen kein Problem sind. Zudem speisen die Motoren durch ihre elektrische Nutzbremmung beim Loslassen des Fahrpedals je nach Einsatz bis zu 15 % Energie in die Batterie zurück und verlängern somit die Nutzungsdauer einer Batterieladung um bis zu 1,5 Stunden. Dadurch kann oft ein Batteriezwischenladen oder -wechseln entfallen. Feinfühliges Fahren bei optimaler Energieausnutzung gewährleistet die STILL-Steuerung. Sie ermöglicht zusätzlich das Halten an der Rampe ohne Betätigung der wartungsfreien Lamellenbremse und sorgt so für mehr Sicherheit und Fahrkomfort. Die Leistungselektronik liegt geschützt im Heckgewicht. Die Wärme des Steuergerätes wird großflächig in das Heckgewicht abgeleitet. Diese Anordnung führt ohne zusätzliche Lüfter bzw. Filter zu einer sehr guten Kühlung und macht das Arbeiten angenehm leise und zuverlässig.

Energiesparprogramm Blue-Q.

- Aktivierung des Effizienzmodus Blue-Q am Stapler per Knopfdruck.
- Energieeinsparung durch intelligente Kennlinienoptimierung des Antriebs ohne Beeinträchtigung des Arbeitsprozesses.
- Intelligentes Abschalten von elektrischen Verbrauchern.
- Einsparung im Energieverbrauch je nach Einsatzprofil und Fahrzeugausstattung bis zu 20 %.

Elektrische Anlage.

Die elektrische Anlage des RX 20 arbeitet digital. Die beiden getrennten CAN-Bus-Systeme ermöglichen einen Betrieb ohne Rückwirkungen auf den Antriebsstrang. Das schafft Ausfallsicherheit. Zudem sorgt die robuste Steuerung mit zwei Prozessoren, die sich gegenseitig überwachen, für größtmögliche Sicherheit. Und bereits vorbereitete Anschlüsse erleichtern die Nachrüstung weiterer elektrischer Verbraucher erheblich.

Hubgerüst.

- Je nach Einsatz bietet sich die Teleskop-, Niho- oder Dreifach-Bauweise an.
- Teleskop: eine für viele Einsätze geeignete, kostengünstige Hubgerüstausrüstung mit voller Mastdurchsicht.
 - Niho: ergänzt den Teleskopmast durch einen zusätzlichen mittleren Vollfreihubzylinder, um unter niedrigen Decken hoch zu stapeln, z. B. für eine Container- oder LKW-Ausnutzung bis unter das Dach.
 - Dreifach: für den Einsatz bei niedrigen Türdurchfahrten, aber großen Hubhöhen für eine Lagerausnutzung bis unter das Dach.

Hydraulische Anlage.

Die Drehzahlregelung des Drehstrompumpenantriebs durch die dynamische Servounterstützung erfolgt bedarfsgerecht und exakt über die Ventilhebel- oder Lenkradbewegung und sorgt so für einen längeren Einsatz mit einer Batterieladung. Feinfühliges Bedienen der Hydraulik erhöht die Arbeitssicherheit durch millimetergenaues Positionieren.

Auch die Hydraulik selbst verbessert den Energieverbrauch durch:

- den hohen Wirkungsgrad der geräuschreduzierten Hydraulikpumpe.
 - den Ersatz der Vorspannventile durch Lasthalteventile.
- Das Prioritätsventil für die Lenkung ist direkt mit der Pumpe verbunden, so dass Hydraulikschnittstellen und -schläuche entfallen. Dadurch wird ein sicherer, sauberer Betrieb gewährleistet.

Fahrerplatz.

Der Fahrerarbeitsplatz des RX 20:

- Der große Fußraum mit seiner geneigten Flurplatte und Antirutschbelag sorgt für einen schnellen und bequemen Auf- und Abstieg sowie eine entspannte Beinhaltung beim Fahren.
- Die verstellbare Lenksäule mit dem kleinen Lenkrad sorgt für eine ergonomische Anpassung an den Fahrer und für geringe Lenkbewegungen.
- Die Fußpedalanordnung wie im PKW kann wahlweise durch eine Doppelpedalanordnung ersetzt werden, um den RX 20 den persönlichen Gewohnheiten des Fahrers anzupassen und somit maximalen Warenumsatz zu erzielen.
- Der Fahrtrichtungs-Schalter am Ventilhebel (Heben und Senken) ermöglicht ein schnelles, komfortables Umschalten der Fahrtrichtung ohne Umgreifen und demzufolge ein ermüdungsfreies und konzentriertes Arbeiten auch bei langen Schichten.
- Mit dem beheizten, vollgrafischen Display werden z. B. Uhrzeit, Wartungsintervalle und Batterieladezustand auch beim Wechsel von kalten zu warmen Einsatzorten klar angezeigt. Der gesamte RX 20 wird einer permanenten On-Board-Diagnose unterzogen.
- Mit 5 wählbaren Fahrprogrammen kann der Fahrer das Fahrverhalten des RX 20 jederzeit auf die Einsatzsituation oder seine persönlichen Gewohnheiten abstimmen. Dabei lässt sich jedes Programm noch einmal individuell dem Einsatzprofil anpassen, um ein Optimum an Wirtschaftlichkeit und Umschlagleistung zu erreichen.
- Der Fahrerplatz des RX 20 bietet selbst großen Fahrern ausreichend Kopffreiheit sowie eine gute Rundumsicht durch die großen Sichtfelder im Dach, sehr schlanke Schutzdachholmprofile und die hohe Sitzposition.

Sicherheit.

Elektrisches Bremsen bei Fahrpedalrücknahme und speziell der vollautomatische Rampenhalt ohne Bremsenbetätigung in Verbindung mit der mechanischen Feststell- und Betriebsbremse gewährleisten jederzeit einen sicheren Einsatz. Der Batteriewechsel wird beim RX 20 seitlich mit einem Handhubwagen, Niederhubwagen, Gabelstapler oder Kran durchgeführt. Neben der erheblichen Zeitersparnis gegenüber dem herkömmlichen Kranen der Batterie gerade bei der Kabinenvariante minimiert dieses Konzept die Gefahr von Quetschungen und Beschädigungen jeglicher Art, die bei einer schweren, pendelnden Batterie besteht.

Service.

Das Wartungsintervall des RX 20 liegt bei 1000 Stunden oder 12 Monaten. Diese Intervalle sparen Zeit und Wartungskosten gerade im 1-Schicht-Betrieb, da hier die 1000 Stunden in etwa der jährlichen Betriebsstundenzahl entsprechen und somit Wartung und UVV-Prüfung gleichzeitig durchgeführt werden können. Die schnelle Diagnose per Notebook und die gute Zugänglichkeit aller wartungsrelevanten Komponenten in Verbindung mit einer schnellen Verfügbarkeit aller benötigten Teile garantieren kurze Servicezeiten und einen hohen Verfügungsgrad des RX 20.



Ihr Kontakt

STILL GmbH

Berzeliusstraße 10

D-22113 Hamburg

Telefon: +49 (0)40/73 39-20 00

Telefax: +49 (0)40/73 39-20 01

info@still.de

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.still.de

STILL AG

Industriestrasse 50

CH-8112 Otelfingen

Telefon: +41 (0)44/846 51 11

Telefax: +41 (0)44/846 51 21

info@still.ch

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.still.ch

STILL Gesellschaft m.b.H.

IZ NÖ-Süd, Straße 3, Objekt 6

A-2351 Wiener Neudorf

Telefon: +43 (0)2236/615 01-0

Telefax: +43 (0)2236/617 04

info@still.at

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.still.at

first in intralogistics